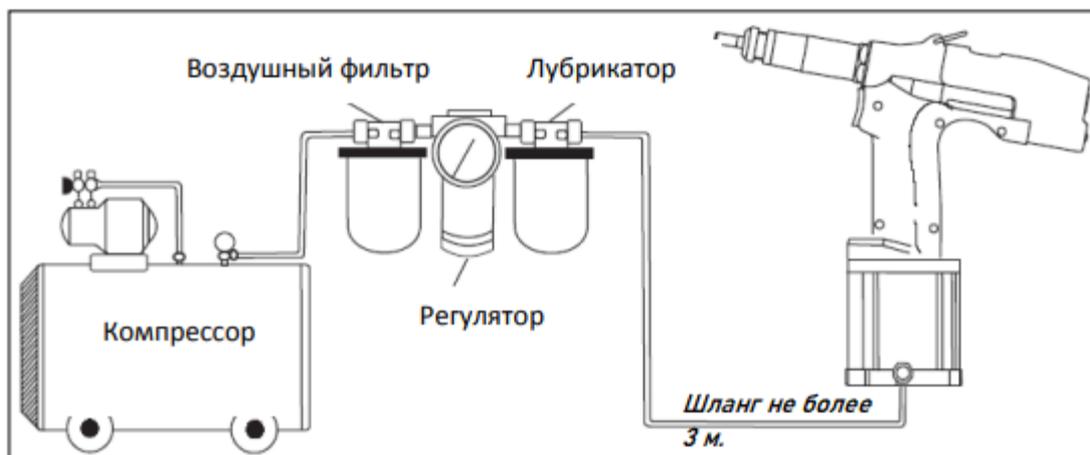


# ПАМЯТКА



Сема 1.

**1. Обязательно устанавливать лубрикатор для пневмоинструмента в линию (компрессор - заклепочник) согласно схеме 1:**

*Масло играет важную роль в долговечности работы инструмента. Пневмоинструмент работает на энергии сжатого воздуха, поэтому в конструкции используются различные уплотнительные элементы. Эти элементы сделаны из специальной резины, предназначенной для работы в системах трения. Там, где есть трение, необходима дополнительная смазка. Масло смазывает уплотнительные резинки, и пневматическая система инструмента работает в нормальном режиме.*

**2. Обязательно устанавливать воздушный фильтр для пневмоинструмента в линию (компрессор - заклепочник) согласно схеме 1:**

Для эффективной смазки инструмента, сжатый воздух должен быть очищен от влаги и грязи. Влага, смешиваясь с маслом, превращает его в эмульсию, которая не только хуже смазывает инструмент, но и обладает разрушительным действием, в случае накопления во внутренних частях инструмента. Грязь же является абразивом и сильно сокращает срок службы резиновых уплотнителей.

**3. Обязательно устанавливать регулятор давления, если такой не предусмотрен в компрессоре в линию (компрессор - заклепочник) согласно схеме 1:**

*Превышение рабочего давления приводит к выдавливанию резиновых уплотнительных колец, течи масла и поломке заклепочника.*

**ВНИМАНИЕ! Рабочее давление должно быть не более 6 бар (Оптимальное давление 5.5 бар.)!**

## ЕСЛИ ЛУБРИКАТОРА НЕТ:

Ежедневно перед использованием или при первом вводе инструмента в эксплуатацию налить несколько капель чистого, светлого смазочного масла в воздухозаборник инструмента, это необходимо делать если на подаче воздуха не установлен лубрикатор. Если инструмент используется длительное время, то его нужно смазывать каждые два-три часа, на момент обслуживания, воздушный шланг следует отсоединять от основного источника подачи воздуха (компрессора).

Для смазки инструмента применяется гидравлическое масло с вязкостью 32 (ISO 32), а в компрессорах с масляной системой используется масло с вязкостью 100 (ISO 100).

**ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не путайте масла и не заливайте масло другого типа. В случае, если вы будете использовать компрессорное масло в пневмоинструменте, то за счет большей вязкости, оно будет затруднять работу инструмента, способствуя быстрому износу движущихся частей.**